

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Толкунцов Иван Владимирович

обучающейся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

АО «Онежский АК»

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | 100%   |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата « 02 » июня 2023 г.



Подпись руководителя практики

Ф.И.О.

должность

*Человек №2*

# АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Касап Владислав Сергеевич

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

ПКТС. Океан

## Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   |  |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата «02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

Зачаров А.В. | гл. инженер

Ф.И.О.

должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)

Зачаров А.В.

гл. инженер



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Баев Артемий Дмитриевич

обучающейся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02»июня 2023 г. в организации:

*Фирма АО "Омский ЛДК" по своим ресурсам*

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | <i>100%</i>  |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | <i>100%</i>  |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | <i>100%</i>  |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | <i>100%</i>  |

Дата « 02 » июня 2023 г.



Подпись руководителя практики

*Чайка М.Я. / Рук.рем. средств*

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Чучин Егор Григорьевич

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

*МБОУ Оливковой школы №32 г.Ижевск*

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации. в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | <i>100%</i>  |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | <i>100%</i>  |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | <i>100%</i>  |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | <i>100%</i>  |

Дата « 02 » июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

*Луксемская Луксемская Е.В. И.о. директора*

Ф.И.О.

должность

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Львов Иван Сергеевич

обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: « Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09 » июня 2021 г. по « 20 » сентября 2021 г.( с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: МБОУ «Порожская основная общеобразовательная школа»

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|--|--|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.   | 100%   |
| 2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. Контроль качества сборки.   | 100%   |
| 3..Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах | 100%   |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок   | 100%   |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики



Ф.И.О.

должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Кириллова Евгения Дмитриевна

обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошла производственную практику по профессиональному модулю: « Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09 » июня 2021 г. по « 20 » сентября 2021 г.( с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: АО «Онежский ЛДК»

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|--|--|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.   | <i>Качество <u>отличное</u></i>  |
| 2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. Контроль качества сборки.   | <i>Качество <u>отличное</u></i>  |
| 3..Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах | <i>Качество <u>отличное</u></i>  |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок   | <i>Качество <u>отличное</u></i>  |
| 5.Дифференцированный зачет   | <i>Зачет (5)</i>   |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики

*Кириллова Е.Д.*  
 Кириллова Е.Д.  
 Ф.И.О.

*руководитель*  
 должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Савенко Павел Александрович

обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09» июня 2021 г. по «20» сентября 2021 г. (с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: ИП Верещагин В.А.

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|--|--|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.   | 100%   |
| 2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. Контроль качества сборки.   | 100%   |
| 3..Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах | 100%   |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок   | 100%   |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики

Верещин | Верещагин В.А. | У.Б.

Ф.И.О. ГИИ

должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)





Савенко | Савенко Павел Александрович | У.Б.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Богатко Никита Александрович


обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: « Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09 » июня 2021 г. по « 20 » сентября 2021 г.( с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: ИП Фарзулаев У.М.

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика  |
|--|---|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.<br>2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений.<br>Контроль качества сборки.  | <br> |
| 3..Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах |   |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок   |   |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики

 / Фарзулаев Умар / Монерова З. Ч. П. /  
Ф.И.О. должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)

 / Фарзулаев У. М. /  
ИП «ФАРЗУЛАЕВ У. М.» ОГРН 51520-1107



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Черноухов Егор Константинович

обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: « Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09 » июня 2021 г. по « 20 » сентября 2021 г.( с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: АО «Онежский ЛДК»

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.  | 100%   |
| 2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений.  | 100%   |
| Контроль качества сборки.<br>3..Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах | 100%   |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок  | 100%   |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики



Иванов И.А.  
Ф.И.О.

Руководитель сев-  
должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)



Руководитель  
Ф.И.О.

Руководитель сев-  
должность

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Заборских Дмитрий Иванович

обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошла производственную практику по профессиональному модулю: « Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09» июня 2021 г. по « 20 » сентября 2021 г. ( с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: ИП Задворная С.А.

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|--|--|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.   | 100%   |
| 2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. Контроль качества сборки.   | 100%   |
| 3..Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах | 100%   |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок   | 100%   |
| 5.Дифференцированный зачет   |  |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики

Личаева Т.Ф. / заведующая и-п Дельта-2  
 Ф.И.О. должность ИП Задворная

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)

Личаева Т.Ф. / заведующая и-п Дельта-2  
 Ф.И.О. должность



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Толкунцов Иван Владимирович

обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: « Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09 » июня 2021 г. по « 20 » сентября 2021 г.( с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: АО «Онежский ЛДК»

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|--|--|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.   | 100%   |
| 2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. Контроль качества сборки.   | 100%   |
| 3..Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах | 100%   |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок   | 100%   |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики

*Иван Толкунцов*

\_\_\_\_\_  
должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Богатко Никита Александрович

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

ООО „Алма Центр“

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | Отлично  |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | Отлично  |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | Отлично  |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | Отлично  |

Дата «02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

Бровко В.В. Нач. ЕРЦ  
Ф.И.О. должность

Подпись ответственного лица организации (базы, практики)

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Заборских Дмитрий Иванович

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

ООО "Омега Сервис"

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика  |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования.</li> <li>2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.</li> <li>3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов</li> <li>4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.</li> </ol> | <p style="text-align: center;">Отлично</p> <p style="text-align: center;">Отлично</p> <p style="text-align: center;">Отлично</p> <p style="text-align: center;">Отлично</p> |

Дата « 02 » июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

Бродов Т.В. Нач. ЕРСЦ

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Чучин Михаил Валерьевич

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02»июня 2023 г. в организации:

ООО "ПКТС"

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | 100%   |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата « 02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Попович Роман Юрьевич

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

ООО «БЖТСи»

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | 100%   |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата «02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

В.В. Рогов

Брагинцев В.В.

Ф.И.О.

мастер

должность

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

На обучающегося: Львов Иван Сергеевич

ГБПОУ АО « Онежский индустриальный техникум » Группа № 6  
 Профессия СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Обучающийся проходил производственную практику:

АО «Онежский ЛПК»

в период с « 20 » марта 2023 г. по « 02 » июня 2023 г.

Выполнял работы в соответствии с видом профессиональной деятельности:

«Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»

Сложность выполняемых работ:

Средней сложности

Качество выполнения работ:

Хорошее

Выполнение норм выработки (времени):





100%

Знание технологического процесса, умение работать с оборудованием, инструментами, приспособлениями:

Технологический процесс знает, умеет работать с оборудованием, инструментами, приспособлениями

Трудовая дисциплина: хорошая

Результаты освоения профессиональных компетенций:

| Профессиональные компетенции в соответствии с ВПД  | Результаты освоения |   |
|--|---------------------|---|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования | осв                 |  |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей   | осв                 |  |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов  | осв                 |  |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.  | осв                 |  |



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Львов Иван Сергеевич

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

АО «Железнодорожный ЛПК»

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | 100%   |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата «02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

Иван Сергеевич Львов  
Ф.И.О. Должность

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Кириллова Евгения Дмитриевна

обучающейся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошла производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

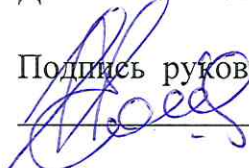
ОАО «Океанлес»

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | 100%   |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата «02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики



Ф.И.О.

должность

140444 М.Д. / Рези. резек. сектор Д.

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Кириллова Евгения Дмитриевна

обучающейся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошла производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

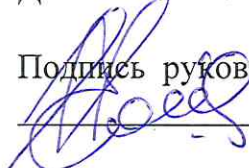
ОАО «Океанлес»

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | 100%   |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата «02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики



Ф.И.О.

должность

140444 М.Д. / Рези. резек. сектор Д.

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Сергиенкова Карина Алексеевна

обучающейся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошла производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02»июня 2023 г. в организации:

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики  | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования.</li> <li>2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.</li> <li>3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов</li> <li>4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.</li> </ol> | <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p> <p>100%</p>  |

Дата « 02 » июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

*Буров*

Буров Ю.В.

Мет. ЕРЦ

Ф.И.О.

должность

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Савенко Павел Александрович

обучающийся на 3 курсе по профессии - специальности программа подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» в объеме: 372 часа с «20» марта 2023 г. по «02» июня 2023 г. в организации:

№ 000 "Омега Керуэ"

### Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1. Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверка работоспособности и исправности оборудования поста; подготовка и проверка сварочных материалов; настройка сварочного оборудования. | 100%   |
| 2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.   | 100%   |
| 3. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей, конструкций из цветных металлов   | 100%   |
| 4. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей, конструкций.   | 100%   |

Дата «02» июня 2023 г.

Подпись руководителя практики

Бровко Т. В. / Бровко Т. В. / Нач. ЕРЦ

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Гусев Иван Владимирович


обучающейся на 1 курсе по профессии - специальности программы подготовки квалификационных рабочих и служащих 15.01.05 « Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» успешно прошел производственную практику по профессиональному модулю: «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» в объеме: 270 часов с «09 » июня 2021 г. по « 20 » сентября 2021 г. (с перерывом на летние каникулы с 13.07.21 г. по 31.08.21 г.) в организации: АО «Онежский ЛДК»

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики   | Качество выполнения работ в соответствии с технологией, или требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|--|
| 1.Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой.  | 100%   |
| 2.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений.<br>Контроль качества сборки.   | 100%   |
| 3.Выполнение сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) прихватками ; зачистка сварочных швов; использование измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определение причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждение и устранение различных дефектов в сварных швах | 100%   |
| 4.Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок  | 100%   |

Дата « 20 » сентября 2021 г.

Подпись руководителя практики

*(Подпись)*  
 Ф.И.О.

*(Подпись)*  
 Должность

АО «Онежский ЛДК» (бюджетная организация)